

石化仪器

您可靠的石油化工产品测试合作伙伴

为您提供科学、先进、人性化、可持续的应用解决方案

SKY2103WQ

汽油发动机尾气净化装置

产品介绍

SKY2103WQ汽油发动机尾气净化装置，适用于市场上各种类型汽油测试发动机的尾气净化，通过多项专用处理技术大大降低发动机工作时尾气中的SO₂、NO、CO、PM2.5（细颗粒物）等有害物质的排放，减少对大气的污染。设备操作简便、性能稳定，可实时监测并显示各项排放指标，是处理测试发动机尾气的首选利器。

符合标准:GB/T 24021、ISO 14021

产品特点

- 特殊设计的催化系统紧密连接发动机尾气排放口，确保第一时间高效催化氧化，将尾气还原成无害气体
- 采用两组专业级空气滤芯组件，二次过滤尾气中的颗粒污染物，保障PM2.5（细颗粒物）的有效去除
- 通过催化系统后的排气冷却管，结合空气滤芯过滤后的尾气冷却系统，有效降低尾气排放温度
- 对排放前的尾气指标进行实时监测并实时显示，直观清晰地反应净化情况
- 安装简便10.1”彩色触摸屏智能操控，简单易上手
- 整体结构紧凑，稳定经久耐用，能耗低，噪音小，适用于市场上各类汽油测试发动机的尾气处理和监测
- 催化系统核心组件采用高端尾气净化专用三元催化器，净化效率高，使用寿命长
- 设备结构设计充分考虑密闭性能，确保尾气在设备内充分净化无外泄
- 两组专业级空气滤芯组件易拆卸，方便用户及时更换，保障稳定的净化效果
- 预留尾气冷却系统维保窗口，冷却系统的维护、保养、检修操作轻松便捷



技术参数

满足标准	GB/T 24021, ISO 14021
SO ₂ 排放浓度	< 0.007mg/m ³
NO排放浓度	< 0.130mg/m ³
CO排放浓度	< 10mg/m ³
PM2.5排放浓度	< 0.010mg/m ³
噪音	≤ 55db
适用最佳尾气温度	280°C~320°C
净化后尾气温度	20°C~40°C
冷却方式	水冷(可连接自来水或制冷循环机, 系统无自带压缩机)
制冷水温度	5°C~20°C
空气滤芯组件	2组
安全性	排放尾气实时监测 净化系统全封闭 双重尾气过滤、冷却降温处理
操作界面	10.1寸彩色触摸屏
整机功率	≤250W
设备使用环境	温度:5~35°C 湿度:35°C时20~90% RH
设备电源	AC220V±10%, 50/60Hz
外形尺寸	600mm宽×450mm深×1115mm高
仪器净重	60KG