

石化仪器

您可靠的石油化工产品测试合作伙伴

为您提供科学、先进、人性化、可持续的应用解决方案

SKY2103WQ

汽油发动机尾气净化装置

产品介绍

SKY2103WQ汽油发动机尾气净化装置,适用于市场上各种类型汽油测试发动机的尾气净化,通过多项专用处理技术大大降低发动机工作时尾气中的 SO_2 、NO、CO、PM2.5 (细颗粒物)等有害物质的排放,减少对大气的污染。设备操作简便、性能稳定,可实时监测并显示各项排放指标,是处理测试发动机尾气的首选利器。

符合标准:GB/T 24021、ISO 14021

产品特点

- 特殊设计的催化系统紧密连接发动机尾气排放口,确保第一时间高效催化氧化,将尾气还原成无害气体
- 采用两组专业级空气滤芯组件,二次过滤尾气中的颗粒污染物,保障PM2.5 (细颗粒物)的有效去除
- 通过催化系统后的排气冷却管,结合空气滤芯过滤后的尾气冷却系统,有效降低尾气排放温度
- 对排放前的尾气指标进行实时监测并实时显示,直观清晰地反应净化情况
- 安装简便10.1"彩色触摸屏智能操控,简单易上手
- 整体结构紧凑,稳定经久耐用,能耗低,噪音小,适用于市场上各类汽油测试发动机的尾气处理和监测
- 催化系统核心组件采用高端尾气净化专用三元催化器,净化效率高,使用寿命长
- 设备结构设计充分考虑密闭性能,确保尾气在设备内充分净化无外泄
- 两组专业级空气滤芯组件易拆卸,方便用户及时更换,保障稳定的净化效果
- 预留尾气冷却系统维保窗口,冷却系统的维护、保养、检修操作轻松便捷



技术参数

| | |
|----------------------|--------------------------------------|
| 满足标准 | GB/T 24021, ISO 14021 |
| SO ₂ 排放浓度 | < 0.007mg/m ³ |
| NO排放浓度 | < 0.130mg/m ³ |
| CO排放浓度 | < 10mg/m ³ |
| PM2.5排放浓度 | < 0.010mg/m ³ |
| 噪音 | ≤ 55db |
| 适用最佳尾气温度 | 280℃~320℃ |
| 净化后尾气温度 | 20℃~40℃ |
| 冷却方式 | 水冷(可连接自来水或制冷循环机, 系统无自带压缩机) |
| 制冷水温度 | 5℃~20℃ |
| 空气滤芯组件 | 2组 |
| 安全性 | 排放尾气实时监测 净化系统全封闭 两重尾气过滤、冷却降温处理 |
| 操作界面 | 10.1寸彩色触摸屏 |
| 整机功率 | ≤250W |
| 设备使用环境 | 温度: 5~35℃ 湿度: 35℃时20~90% RH |
| 设备电源 | AC220V±10%, 50/60Hz |
| 外形尺寸 | 600mm宽×450mm深×1115mm高 |
| 仪器净重 | 60KG |